

**LOCTITE®**

**REŠITVE ZA VZDRŽEVANJE**

REŠITVE ZA LEPLJENJE, TESNENJE,  
ČIŠČENJE IN MAZANJE

# Rešitve za vzdrževanje



V podjetju Henkel poznamo izzive, s katerimi se srečujete pri vzdrževanju in popravilih industrijske opreme. Da bi zagotovili nemoteno delovanje strojev, potrebujete prave izdelke in ljudi, ki znajo rokovati z njimi.

Blagovna znamka LOCTITE® vsebuje izdelke za lepljenje, tesnjenje, čiščenje in mazanje.

Za vsako opravilo obstaja ustrezen LOCTITE® izdelek.

## Izberite pravi izdelek

Izbirni katalog »Rešitve za vzdrževanje« je namenjen hitri, enostavni in pravilni izbiri izdelkov. V njem najdete najpomembnejše izdelke, ki jih potrebujete pri vsakdanjem vzdrževanju.

- **Iskanje izdelkov po kategorijah ali po opravilih**
- **Nasveti o uporabi izdelkov v rubriki »Uporaba izdelka«**

Celotno paleto naših izdelkov najdete na spletni strani [www.loctite.si](http://www.loctite.si). Za več informacij se obrnite na Henklove predstavnike.

# Vsebina

4	Varni in zdravju prijazni izdelki	
6	Vijačno varovanje	
10	Tesnjenje navojev	
14	Tesnjenje	
18	Spajanje cilindričnih delov	
22	Hitro lepljenje	
26	Strukturno lepljenje	
34	Elastično tesnjenje in lepljenje	
38	Kovinsko polnjene komponente	
42	Zaščitni premazi in komponente	
46	Obnova & zaščita infrastrukture	
48	Čiščenje	
54	Maziva	
60	Anti-Seize	
64	Priprava površin in zaščita pred korozijo	
68	Izdelki za nujna popravila	
72	Dozirna oprema	
76	Strokovno izobraževanje	
78	Specifične rešitve vzdrževanja	

# Varni in zdravju prijazni izdelki



Henklovi visoko kvalitetni, varni in zdravju prijazni izdelki poskrbijo za varnost pri delu.



## Anaerobni izdelki

- Brez oznak nevarnosti in opozorilnih stavkov
- Dokazana kvaliteta



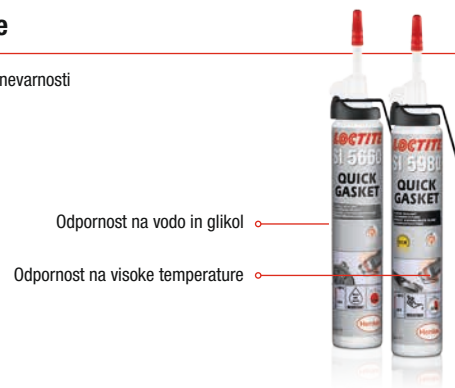
## Hitro lepljenje

- Brez oznak nevarnosti in opozorilnih stavkov na MSDS
- Šibak vonj, nizka stopnja meglenja
- Izboljšana kvaliteta izdelka



## Tesnenje

- Brez oznak nevarnosti
- Šibak vonj



## Čistila za težko umazanijo

- Brez vsebnosti oz. dovoljena vsebnost nevarnih snovi
- Biološko razgradljivo; nizka strupenost za vodne organizme
- Nizka vsebnost hlapnih organskih spojin (VOC)

Čiščenje s potapljanjem

Čistila za tla

Čistilo za čiščenje pod visokim tlakom

Čistilo v spreju

**BONDERITE C-MC 1030**







**BONDERITE C-MC 20100**

**BONDERITE C-MC N DB**

**BONDERITE C-MC 3100**

# Vijačno varovanje

## Kakšno trdnost potrebujete?

	Nizka	Srednja	Srednja / Visoka	Visoka	
<b>Rešitev</b>	<b>LOCTITE 222</b> Enostavno razstavljanje	<b>LOCTITE 243</b> Večnamensko sredstvo	<b>LOCTITE 248 Stik</b> Ne kaplja	<b>LOCTITE 290</b> Naknadna montaža	<b>LOCTITE 270</b> Trajno varovanje
					
<b>Velikost navoja (do)</b>	M36	M36	M50	M10	M20
<b>Temperaturna odpornost (°C)</b>	-55 do +150	-55 do +180	-55 do +150	-55 do +150	-55 do +180
<b>Dovoljenja</b>	P1 NSF	P1 NSF	–	P1 NSF, Mil-S-46163A	P1 NSF
<b>Komentar</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Nizka trdnost, primerno za razstavljanje.</li> <li>Počasno sušenje – daljši čas nastavljanja.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Splošna uporaba.</li> <li>Dobre lastnosti tudi na pasivnih kovinah.</li> <li>Odporno na olje.</li> <li>Za izboljšane standarde na področju zdravja &amp; varnosti uporabite LOCTITE 2400</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Sredstvo v stiku, enostavno za uporabo.</li> <li>Za lepljenje aplikacij nad glavo.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Varovalo za navojne zveze srednje do visoke trdnosti s funkcijo absorbiranja</li> <li>Penetrira v navoj s kapilarnim učinkom</li> <li>Idealen za varovanje vnaprej montiranih pritrdilnih elementov</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Za trajno varovanje</li> <li>Za izboljšane standarde na področju zdravja &amp; varnosti uporabite LOCTITE 2700</li> </ul>

## Koristi

- Odpornost na rahljanje, ki nastane zaradi vibracij.
- Navoji so popolnoma zatesnjeni, kar preprečuje nastanek korozije zaradi trenja.
- Čist in enostaven nanos.
- Nadomeščanje klasičnih metod varovanja - manjši stroški in znižanje zalog.



# Vijačno varovanje

## Uporaba izdelkov

### 1. Priprava površine

#### Čiščenje

Za razmaščevanje in čiščenje površine pred lepljenjem, uporabite LOCTITE SF 7063.



#### Aktivator

Če se izdelek suši počasi na pasivnih kovinah ali če izdelek nanašate pri temperaturi pod 5 °C, uporabite aktivator LOCTITE SF 7649 ali LOCTITE SF 7240 (Glejte graf hitrosti sušenja / aktivator, na tehničnem listu).



### 2. Uporaba

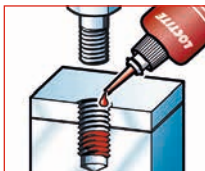
#### A LOCTITE 222, 243, 290, 270

Tekoče sredstvo za varovanje vijakov nanesite na površino.



#### Skozi navojno izvrtino:

Najprej namestite vijak in šele nato sredstvo za varovanje vijakov.



#### Slepa navojna izvrtina:

Sredstvo za varovanje vijakov nanesite v spodnjo tretjino navojne izvrtine.



#### Varovanje po sestavljanju:

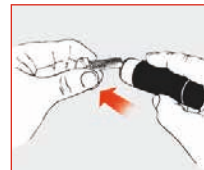
Najprej sestavite navojno zvezo in na koncu nanesite sredstvo za varovanje vijakov.

#### Oprema

Priporočena dozirna oprema: IDH 608966 ali IDH 88631 (Glejte poglavje **Dozirna oprema**).

#### B LOCTITE 248 Stik

Izdelek nanesite na površino.

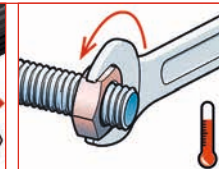
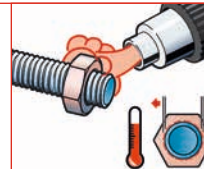
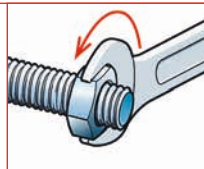


- Nanesite zahtevano količino izdelka v stiku.
- Nanesite zadostno količino izdelka na navoj vijaka.

### 3. Sestavljanje

- Sestavite in privijte.
- Če ste vijake pred nanosom lepila delno privili, jih do konca privijte v času fiksiranja.

### 4. Razstavljanje



- Razstavljanje s standardnim ročnim orodjem.
- Če to ni mogoče, navojno zvezo segrejte na približno 250 °C in še vročo razstavite. Za korodirane in zapečene dele uporabite izdelek LOCTITE LB 8040 Freeze & Release

Za več informacij o izdelku glejte tehnični list izdelka ali se obrnite na Henklovega predstavnika.

# Tesnjenje navojev

Ali so deli kovinski ali plastični?



Rešitev

Kovinski, plastični ali  
plastično/kovinski deli

Kovinski

Vrvica

Gel

Grobi

Fini

**LOCTITE 55**

Tesnilna vrvica



**LOCTITE SI 5331**

Plastične cevi



**LOCTITE 577**

Večnamensko tesnilo



**LOCTITE 542**

Fini navoji



Maksimalna velikost navoja

4

3

3

3/4

Temperaturna odpornost (°C)

-55 do +130

-50 do +150

-55 do +180

-55 do +150

Dovoljenja

DVGW, KTW, WRAS

DVGW, KTW, WRAS, P1 NSF

P1 NSF, DVGW

DVGW

Komentar

- Takojšnje tesnjenje pod visokim pritiskom.
- Omogoča zanesljivo ponovno nastavitve spoja.

- Idealen za uporabo na navojnih plastičnih ali plastičnih / kovinskih fittingih, ki se uporabljajo za vročo ali mrzlo vodo

- Splošna uporaba
- Takojšnje nizkotlačno tesnjenje
- Odlična odpornost na kemikalije in toploto
- Za izboljšane standarde na področju zdravja & varnosti uporabite LOCTITE 5400

- Tesnjenje finih navojev v hidravličnih in pnevmatskih sistemih in drugih spojih.
- Hitro sušenje.

## Koristi

- Zaščita pred puščanjem plinov in tekočin.
- Odpornost na vibracije in obremenitve.
- Čist in enostaven nanos.
- Nadomestilo za vse lepilne trakove, prejo in paste.



# Tesnjenje navojev

## Uporaba izdelkov

### 1. Priprava površine

#### Čiščenje

Za razmaščevanje in čiščenje površine pred lepljenjem uporabite LOCTITE SF 7063.



#### Aktivator

Če se izdelek suši počasi na pasivnih kovinah ali če izdelek nanašate pri temperaturi pod 5 °C, uporabite aktivator LOCTITE SF 7649 ali LOCTITE SF 7240 (Glejte graf hitrosti sušenja / aktivator, na tehničnem listu).

### 2. Uporaba

- Izdelek nanesite v kotu 360° samo na navoj cevi; izdelek ne nanašajte na prvi zavoj navoja.
- Pri večjih navojih izdelek nanesite na oba dela.



#### Dozirna oprema

Priporočena dozirna oprema: IDH 608966 ali IDH 142240 (Glejte poglavje **Dozirna oprema**).

### 3. Sestavljanje

Sestavne dele privijte s ključem in upoštevajte navodila proizvajalca.

### 4. Razstavljanje

- Zvezo razstavite s standardnim ročnim orodjem. Če to ni mogoče, zvezo segrejte na približno 250 °C in še vročo razstavite.

Za korodirane in zapečene dele uporabite izdelek LOCTITE LB 8040 Freeze & Release

## Uporaba izdelka LOCTITE 55

### 1. Priprava površine

#### Čiščenje

Navoje očistite in jih po potrebi narebite.



### 2. Uporaba

- Vrvico navijajte od začetka cevi v smeri navoja. Priporočeno število ovojev najdete v navodilih. Za optimalno učinkovitost izdelka vrvico navijte križno.
- Vrvico odrežite z rezilom na vrhu pakiranja.



### 3. Sestavljanje

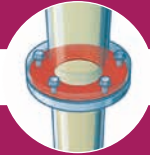
- Sestavite v skladu z navodili.
- Omogoča ponovno nastavljanje spoja do 45°.



Za več informacij o izdelku glejte tehnični list izdelka ali se obrnite na Henklovega predstavnika.

# Tesnjenje

Tesnite togo ali fleksibilno prirobnico?



Rešitev

Toga

Fleksibilna

**LOCTITE 518**

Večnamensko tesnilo



Kovina

0,3

-55 do +150

P1 NSF, NSF/ANSI 61, CFIA

Komentar

- Splošna uporaba.
- Odlična odpornost na kemikalije.
- Odpornost na olje.
- Za izboljšane standarde na področju zdravja & varnosti uporabite LOCTITE 5800

**LOCTITE 510**

Visoka temperaturna odpornost



Kovina

0,25

-55 do +200

P1 NSF

- Za aplikacije, ki zahtevajo visoke temperature.

**LOCTITE SI 5980**

Večnamensko tesnilo



Kovina, plastika ali kombinacija obeh

1

-55 do +200

–

- Splošna uporaba.
- Odpornost na olje.
- Enostaven nanos.

**LOCTITE SI 5990**

Visoka temperatura



Kovina, plastika ali kombinacija obeh

1

-55 do + 350

–

- Tesnjenje pri visokih temperaturah.
- Enostaven nanos.
- Vodilen v zdravju in varnosti.

## Koristi

- Zaščita pred puščanjem in okvarami. Polnjenje vseh zračnosti.
- Prirobnic ni potrebno zategovati.
- Izdelek, ki ustreza vsem oblikam prirobnic - manjši stroški in znižanje zalog.





# Tesnjenje

## Uporaba izdelkov

### 1. Priprava površine

#### Čiščenje

- Izdelek LOCTITE SF 7200 nanesite na staro tesnilo. Z lesenim ali s plastičnim strgalom odstranite ostanke tesnila.
- Za razmaščevanje in čiščenje površine pred lepljenjem uporabite izdelek LOCTITE SF 7063.

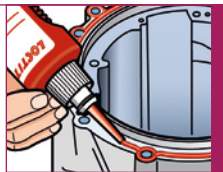


#### Aktivator

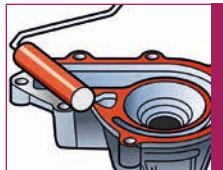
- Če se izdelek suši počasi na pasivnih kovinah ali če izdelek nanašate pri temperaturi pod 5 °C, uporabite aktivator LOCTITE SF 7649 ali LOCTITE SF 7240 (Glejte graf hitrost sušenja / aktivator, na tehničnem listu).
- Izdelka LOCTITE SI 5980 in LOCTITE SI 5990 ne potrebujeta aktivatorja.

### 2. Uporaba

- Sredstvo nanesite v neprekinjenem sloju na površino prirobnice. Nanesite ga na notranji rob prirobnice in okoli vseh odprtin. Manjše praske lahko napolnite z izdelkom.



- LOCTITE 510 in LOCTITE 518 lahko na prirobnice nanesete tudi z valjčkom.



#### Dozirna oprema

Priporočena dozirna oprema: IDH 363544 ali IDH 142240 (Glejte poglavje **Dozirna oprema**).

### 3. Sestavljanje

Prirobnico sestavite in takoj, ko je mogoče privijte vijake.

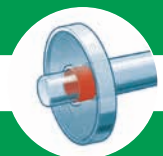
### 4. Razstavljanje

- Razstavljanje s standardnim ročnim orodjem.
  - Za razstavljanje uporabite dvizne vijake, ulita ušesa na prirobnici ali za to posebej pripravljene vbokline na prirobnici.
- Za korodirane in zapečene navoje uporabite izdelek LOCTITE LB 8040 Freeze & Release

Za več informacij o izdelku glejte tehnični list izdelka ali se obrnite na Henklovega predstavnika.

# Spajanje cilindričnih delov

Kolikšna je zračnost?



Rešitev

< 0,1 mm

**LOCTITE 603**

Idealen za ležaje



Ročna trdnost (min.)<sup>1</sup>

8

Temperaturna odpornost (°C)

-55 do +150

Dovoljenja

P1 NSF, WRAS

Komentar

- Primerno za spajanje cilindričnih delov z majhno zračnostjo.
- Visoka odpornost na olje.

0,1 do 0,25 mm

**LOCTITE 638**

Večnamenski izdelek



4

-55 do +180

P1 NSF, WRAS

- Splošna uporaba.
- Hitro sušenje.
- Za podobne zmogljivosti in izboljšano varnost & zdravje izberite LOCTITE 6300

0,25 do 0,5 mm

**LOCTITE 660**

Polnjenje zračnosti



15

-55 do +150

P1 NSF

- Popravilo obrabljenih ležišč ležajev, moznikov, utornih gredi, ležajev ali zagozd, brez dodatne mehanske obdelave.
- Uporablja se v kombinaciji z aktivatorjem LOCTITE SF 7649

<sup>1</sup> Pri sobni temperaturi na jeklenih spojih.

## Koristi

- Polnjenje zračnosti, zaščita pred rahljanjem, korozijo in trenjem.
- Primerno za visoke obremenitve brez spreminjanja geometrije.
- 100 % stik – porazdelitev obremenitev po celotni liniji lepljenja.



# Spajanje cilindričnih delov

## Uporaba izdelkov

### 1. Priprava površine

#### Čiščenje

- Za odstranjevanje ostankov starega sredstva za spajanje cilindričnih delov uporabite LOCTITE SF 7200.
- Za razmaščevanje in čiščenje površine pred lepljenjem uporabite LOCTITE SF 7063.
- Za polnjenje zračnosti večje od 0,5 mm, za popravilo obrabljenih gredi in za utore uporabite LOCTITE kovinsko polnjene komponente. (Glejte poglavje **Kovinsko polnjene komponente**).



#### Aktivator

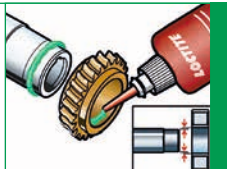
Če se izdelek suši počasi na pasivnih kovinah ali če izdelek nanašate pri temperaturi pod 5 °C, uporabite aktivator LOCTITE SF 7649 ali LOCTITE SF 7240 (Glejte graf hitrost sušenja / aktivator, na tehničnem listu).



### 2. Uporaba

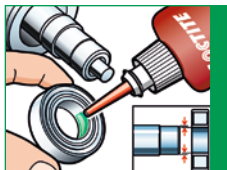
#### A Spoji z ohlapnim prilegom: LOCTITE 603, 638, 660

Izdelek nanesite na vodilni rob moškega dela spoja in na notranji rob ženskega dela. Dela spojite s pomočjo vrtenja enega dela proti drugemu, saj boste s tem zagotovili nanos izdelka po celotni spojni površini.



#### B Spoji s tesnim prilegom: LOCTITE 603

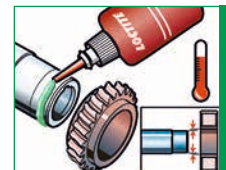
Izdelek nanesite na oba dela spoja in spoj sestavite pod pritiskom.



#### C Spoji s krčnim nasedom:

Izdelek nanesite na gred, drugi del spoja segrejte, da dobite ustrezno zračnost za lažje sestavljanje spoja.

O izbiri izdelka se posvetujte s predstavnikom podjetja Henkel.



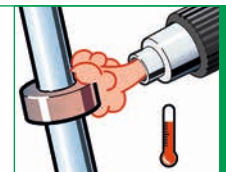
#### Dozirna oprema

Priporočena dozirna oprema: IDH 608966 ali IDH 88631 (Glejte poglavje **Dozirna oprema**).

### 3. Razstavljanje

- Zvezo segrejte na približno 250 °C in še vročo razstavite.

Za korodirane in zapečene dele uporabite izdelek LOCTITE LB 8040 Freeze & Release



Za več informacij o izdelku glejte tehnični list izdelka ali se obrnite na Henklovega predstavnika.

# Hitro lepljenje

Potrebujete izdelek, ki ne kaplja / polzi?

Ne

Da

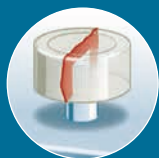
Splošni namen

Odporen na udarce

Zračnost < 0,15 mm

Zračnost ≤ 5 mm

Rešitev



LOCTITE 401

LOCTITE 406

Večnamensko lepilo

Težje lepljiva



LOCTITE 480

LOCTITE 454

LOCTITE 3090

Odporen na udarce

Gel

Polnjenje zračnosti



Čas fiksiranja (s)

3 – 10

2 – 10

20 – 50

5 – 10

90 – 150

Temperaturna odpornost (°C)

-40 do +120

-40 do +120

-40 do +100

-40 do +120

-40 do +80

Dovoljenja

P1 NSF

–

–

P1 NSF

–

Komentar

- Splošna uporaba.
- Nizka viskoznost.

- Hitro lepljenje plastike, gume, vključno z EPDM in elastomeri
- LOCTITE SF 770 Poliolfinski primer izboljšuje lepljenje na površinah s slabim oprijemom

- Uporabite, kjer je potrebna odpornost na udarce ali je prisotno luščenje
- Idealen za lepljenje kovin na kovine, gumo ali magnete
- Dobra odpornost v vlažnem okolju

- Gel z visoko viskoznostjo.
- Za aplikacije nad glavo.

- Večnamensko lepilo.
- Polnjenje zračnosti.
- Estetski izgled, nizka stopnja megljenja.

## Koristi

- Odličen oprijem na različnih materialih, še posebej na plastiki in gumi.
- Hitro pozicioniranje in fiksiranje delov.
- Lepljenje majhnih delov.



# Hitro lepljenje

## Uporaba izdelkov

### 1. Priprava površine

#### Čiščenje

Za razmaščevanje in čiščenje površine pred lepljenjem uporabite LOCTITE SF 7063.



#### Primer

Za izboljšanje oprijema lepila na težko lepljivi plastiki, premažite površine s primerjem LOCTITE SF 770 ali LOCTITE SF 7239. Odstranite odvečno količino primerja. Primer se mora posušiti.



#### Aktivator

Če se izdelek suši prepočasi, uporabite aktivator LOCTITE SF 7458 (Glejte graf hitrost sušenja / aktivator, na tehničnem listu.) Aktivator razpršite ali ga nanesite s čopičem na eno površino. Površino lahko tudi potopite v aktivator. Aktivator se mora posušiti.



#### Mešanje

##### Statični mešalnik (LOCTITE 3090):

Pred namestitvijo statičnega mešalnika iz kartuše iztisnite majhno količino lepila, da se potisni bati poravnajo. Kartušo namestite v statični mešalnik in iztisnite majhno količino zmešanega izdelka do pravilne obarvanosti izdelka. Po barvi zmešanega izdelka lahko vidimo ali je izdelek zmešan v ustreznem razmerju.



### 2. Uporaba

Lepilo nanesite v kapljicah ali v neprekinjenem sloju na površino.



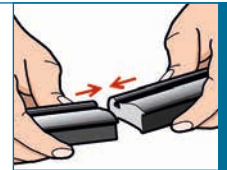
#### Dozirna oprema

Priporočena dozirna oprema: (glejte poglavje **Dozirna oprema**).

- Za natančen nanos majhne količine lepila uporabite dozirne igle.
- Dodatni statični mešalniki za LOCTITE 3090: IDH 1453183

### 3. Sestavljanje

Dele takoj po nanosu lepila sestavite. Dele natančno sestavite, saj kratek čas fiksiranja ne omogoča popravkov. Spoj je potrebno fiksirati, dokler lepilo ne strdi.

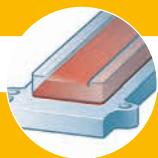


#### Nasvet:

Če je potrebno lahko sušenje ostanka lepila pospešite z aktivatorjem LOCTITE SF 7458. Aktivator razpršite ali ga nanesite po kapljicah na ostanek lepila.

# Strukt. lepljenje - Akri in poliuretani

Kakšne lastnosti zahtevate?



Rešitev

Lepljenje kovin

Lepljenje plastike

LOCTITE AA 330

Splošna uporaba



1K-Akril

3

15 – 30

Do +100

Komentar

- Splošna uporaba
- Dobra odpornost na udarce
- Uporaba z aktivatorjem LOCTITE SF 7386 ali LOCTITE SF 7388

LOCTITE AA 326

Lepljenje magnetov



1K-Akril

3

15

Do +120

- Za lepljenje magnetov
- Dober oprijem na različnih vrstah feritov
- Uporaba z aktivatorjem LOCTITE SF 7649

TEROSON PU 6700

Večnamensko sredstvo



2K-PU

30

> 12

-40 do +80

- Splošna uporaba.
- Primeren za barvane površine.
- Polnjenje zračnosti.
- Rahlo elastičen.

## Koristi

- Togo do rahlo elastično strukturno lepljenje.
- Visoka trdnost.
- Dobra odpornost na kemikalije.
- Odličen oprijem na različnih materialih.



# Strukt. lepljenje – Akrili in poliuretani

## Uporaba izdelkov

### 1. Priprava površine

#### Čiščenje

Za razmaščevanje in čiščenje površine pred lepljenjem uporabite LOCTITE SF 7063.



#### Primer

Za izboljšanje oprijema izdelka TEROSON PU 6700 na težko lepljivi plastiki uporabite primer TEROSON RB 150. Odstranite ostanek primerja. Primer se mora posušiti.

#### Mešanje

##### Statični mešalnik (TEROSON PU 6700):

Pred namestitvijo statičnega mešalnika iz kartuše iztisnite majhno količino lepila, da se potisni batl poravnajo. Kartušo namestite v statični mešalnik in iztiskajte majhno količino zmešanega izdelka do pravilne obarvanosti izdelka. Po barvi zmešanega izdelka lahko vidimo ali je izdelek zmešan v ustreznem razmerju.

### 2. Uporaba

Izdelek je potrebno nanesti takoj po mešanju.

#### Nasvet:

Po uporabi statičnega mešalnika ne odstranjujte, saj služi kot pokrov in preprečuje iztekanje in sušenje izdelka. Pri uporabi LOCTITE 330 in LOCTITE 326: nanesite na eno površino aktivator, na drugo pa lepilo.



#### Dozirna oprema

Priporočena dozirna oprema: (glejte poglavje **Dozirna oprema**).

	Dozirna oprema	Mešalnik / konice
LOCTITE AA 330	• IDH 608966	–
LOCTITE AA 326	• IDH 608966	–
TEROSON PU 6700	• IDH 267452	• IDH 1487440
LOCTITE AA 3038	• IDH 1034026	• IDH 1034575

### 3. Sestavljanje

- Dele morate takoj sestaviti.
- Med sušenjem delov ne smete premikati.
- Lepilo mora doseči polno trdnost, šele nato jih lahko izpostavimo obremenitvam.

# Strukturno lepljenje – Epoksi

Kakšne lastnosti zahtevate?



Rešitev

Splošno lepljenje

Visoke tehnične zahteve

**LOCTITE EA 3430**

Večnamensko sredstvo



**LOCTITE EA 3450**

Popravilo kovin



**LOCTITE EA 9466**

Ojačan



**LOCTITE EA 9492**

Visoke temperature



Barva	Prozorna	Siva	Rumenkasta	Bela
Čas fiksiranja (min.)	15	15	180	75
Strižna trdnost (GBMS N/mm <sup>2</sup> )	22	25	37	20
Temperaturna odpornost (°C)	-55 do +100	-55 do +100	-55 do +120	-55 do +180
Komentar	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pet-minutni epoksi.</li> <li>• Vodoodporen.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Strukturno lepilo</li> <li>• Hitro sušenje</li> <li>• Idealen za popravilo kovin</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Visoka trdnost</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Odpornost na visoke temperature.</li> <li>• Odlična odpornost na kemikalije.</li> </ul>

## Koristi

- Togo strukturno lepljenje.
- Visoka trdnost lepljenja.
- Zelo dobra odpornost na kemikalije.
- Odličen oprijem na različnih materialih.





# Strukturno lepljenje – Epoksi

## Uporaba izdelkov

### 1. Priprava površine

#### Čiščenje

Za razmaščevanje in čiščenje površine pred lepljenjem uporabite LOCTITE SF 7063.



#### Mešanje

- **Ročno mešanje (LOCTITE EA 3430, EA 3450):**
- Zmešajte A in B komponenti. Upoštevajte mešalno razmerje. Pred uporabo komponenti dobro premešajte.



- **Statični mešalnik (LOCTITE EA 9466, LOCTITE EA 9492):**

Pred namestitvijo statičnega mešalnika iz kartuše iztisnite majhno količino lepila, da se potisni bati poravnajo. Kartušo namestite v statični mešalnik in iztiskajte majhno količino zmešanega izdelka do pravilne obarvanosti izdelka. Po barvi zmešanega izdelka lahko vidimo ali je izdelek zmešan v ustreznem razmerju.

### 2. Uporaba

Izdelek je potrebno nanesti takoj po mešanju.

#### Nasvet:

Po uporabi statičnega mešalnika ne odstranjujte, saj služi kot pokrov in preprečuje iztekanje in sušenje izdelka.



#### Dozirna oprema

- Priporočena dozirna oprema za izdelek LOCTITE EA 9466, LOCTITE EA 9492 (Glejte poglavje **Dozirna oprema**): IDH 267452
- Dodatni statični mešalniki za: IDH 1487440

### 3. Sestavljanje

- Dele morate takoj sestaviti.
- Med sušenjem delov ne smete premikati.
- Lepilo mora doseči polno trdnost, šele nato jih lahko izpostavimo obremenitvam.

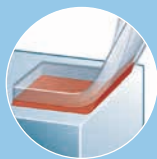
#### Nasvet:

Ostanek neposušene izdelka odstranite z LOCTITE SF 7063.

# Elastično tesnjenje in lepljenje

## Kakšne lastnosti zahtevate?

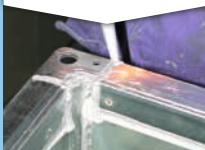
### Rešitev



### Elastično tesnjenje

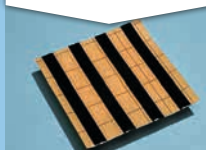
#### TEROSON MS 930

Večnamensko sredstvo



#### TEROSON RB 81

Visokokakovostni tesnilni trak



### Elastično lepljenje

#### TEROSON MS 9220

Enokomponentno močno lepilo



#### LOCTITE SI 5366

Prozoren



#### LOCTITE SI 5399

Odpornost na zelo visoke temperature



### Tehnologija

1K-SMP

Butilna guma

SMP

1K-Silikon

1K-Silikon

### Čas nastanka skorje (min)

18

–

10 - 20

5

5

### Temperaturna odpornost (°C)

-40 do +80

-40 do +80

-40 do +100

-50 do +250

-50 do +350

### Dovoljenja

BSS 7239

–

–

–

–

### Komentar

- Splošna uporaba.

- Tesnilni trak z visoko stopnjo oprijema
- Zelo dobra odpornost na vodo in staranje
- Brez vsebnosti korozivnih delcev
- Izvrsten oprijem na vseh kovinah, poroznih materialih in plastiki (vključno s PE, PP, PTFE)

- Lepilo za elastično lepljenje
- Visoka trdnos
- Dobra elastičnost
- Odpornost na UV in preperevanje

- Prozorna barva.
- Odpornost na zelo visoke temperature.
- Uporabite LOCTITE SI 5367 za bele nanose in LOCTITE SI 5368 za črne nanose

- Prozoren
- Odpornost na zelo visoke temperature

## Koristi

- Odpornost na udarce, vibracije in upogibanje.
- Dobra odpornost na vremenske spremembe.
- Široko območje temperaturne odpornosti.
- Odličen oprijem na različnih materialih.

# Elastično tesnjenje in lepljenje

## Uporaba izdelkov

### 1. Priprava površine

#### Čiščenje

Za razmaščevanje in čiščenje površine pred lepljenjem, uporabite izdelek TEROSON SB 450. Izdelek hkrati izboljša oprijem lepila na težko lepljivih materialih.



### 2. Uporaba

- Izdelek nanesite s primerno dozirno opremo.
- Če lepate večjo površino, priporočamo uporabo 2 komponentnega izdelka



- Pri lepljenju večjih površin, kjer lepljen material ne prepušča vlage, lepila ne nanašajte na celotno površino.



#### Nasvet:

- Uporaba lepila na plastiki kot je PMMA ali PC lahko povzroči razpoke na plastiki. Pred uporabo izdelek testirajte.
- Po uporabi statičnega mešalnika ne odstranjujte, saj služi kot pokrov in preprečuje iztekanje in sušenje izdelka.






#### Dozirna oprema

- Priporočena dozirna oprema: (glejte poglavje **Dozirna oprema**).

	Dozirna oprema	Mešalnik / konice
<b>TEROSON MS 930</b>	• IDH 142240	• IDH 581582
<b>LOCTITE SI 5366</b>	• IDH 142240	• IDH 1118785

# Kovinsko polnjene komponente

Kakšen tip popravila zahtevate?

	Nujno popravilo	Popravilo gredi	Splošno popravilo kovinskih delov	Visoke temperature	
Rešitev	<b>LOCTITE EA 3463</b> Metal Magic Steel™ Stik 	<b>LOCTITE EA 3478</b> Visoka tlačna trdnost 	<b>LOCTITE EA 3471</b> Popravilo jekla 	<b>LOCTITE EA 3472</b> V obliki tekočine 	<b>LOCTITE EA 3479</b> Visoka temperatura 
Čas fiksiranja pri 20 °C (min.)	10	360	180	150	
Tlačna trdnost (N/mm <sup>2</sup> )	83	125	70	90	
Temperaturna odpornost (°C)	-30 do +120	-30 do +120	-20 do +120	-20 do +190	
Komentar	<ul style="list-style-type: none"> <li>Kovinsko polnjen gnetljivi stik.</li> <li>Primeren za hitro tesnjenje rezervoarjev in cevi.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Zaščita in obnova obrabljenih jeklenih gredi in ležajev.</li> <li>Visoka tlačna trdnost.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Popravilo obrabljenih jeklenih delov.</li> <li>Se ne poveša.</li> </ul>	Tekoč, z jeklenim polnilom, samoizravnalen. Priporoča se za: <ul style="list-style-type: none"> <li>zalivanje težko dostopnih delov</li> <li>pritrjevanje in izravnavanje</li> <li>izdelava kalupov, delov in prototipov</li> <li>popravila navojnih delov, cevi in rezervoarjev</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Trden, 2K-epoksi, ki se ne poveša in je polnjen z aluminijevim praškom</li> <li>Enostavno mešanje in oblikovanje neobičajnih oblik</li> <li>Strdi se v nerjavečo maso, ki je podobna aluminiju obnova in popravilo obrabljenih aluminijevih delov, ki delujejo pri visokotemperaturnih aplikacijah</li> </ul>

## Koristi

- Popravilo in obnova obrabljenih kovinskih delov.
- Lepila ni potrebno segreti ali variti.
- Po strditvi je možna strojna obdelava (vrtanje, piljenje, brušenje,...).



# Kovinsko polnjene komponente

## Uporaba izdelka LOCTITE EA 3463

### 1. Priprava površine

- Površino dobro očistite in zbrusite. Na koncu jo očistite še z izdelkom LOCTITE SF 7063
- Odrežite zahtevano količino izdelka in odstranite zaščitno plastiko. Izdelek gnetite do popolne gladkosti in enakomerne obarvanosti.



### 2. Uporaba

Izdelek nanese na površino in ga po želji oblikujete. Za gladko površino obrišite z vlažno krpo.

## Uporaba izdelka LOCTITE EA 3478

### 1. Priprava površine

Obdelajte poškodovano površino gredi. Odstružite min. 3 mm debeline materiala glede na nazivni premer.

#### Čiščenje

Za razmaščevanje in čiščenje površine pred nanosom lepila uporabite izdelek LOCTITE SF 7063.



#### Mešanje

Mešajte vsako komponento posebej. Pri mešanju A in B komponente upoštevajte določeno mešalno razmerje glede na volumen ali težo. Mešajte približno 2 minuti, da dosežete enotno barvo mešanice.

## 2. Uporaba

- Na gred nanese tanek sloj izdelka LOCTITE EA 3478. Oblikujte sloj ustrezne debeline. Izdelek LOCTITE 3478 nanese v debelejšem sloju, kot je nazivni premer gredi.
- Po končanem strjevanju materiala postružite nanesen izdelek na imenski premer gredi.

## Uporaba izdelka LOCTITE EA 3471, EA 3472, EA 3479

### 1. Priprava površine

#### Čiščenje

Za razmaščevanje in čiščenje površine pred nanosom lepila uporabite izdelek LOCTITE SF 7063.

#### Mešanje

Mešajte vsako komponento posebej. Pri mešanju A in B komponente upoštevajte določeno mešalno razmerje glede na volumen ali težo. Mešajte približno 2 minuti, da dosežete enotno barvo mešanice.



## 2. Uporaba

- Izdelek nanese na površino z lopatico.
- Med sušenjem delov ne premikajte.
- Čas sušenja izdelka na sobni temperaturi je okoli 72 ur. Čas sušenja izdelka pri 40 °C je okoli 24 ur.
- Dovajanje toplote pospeši sušenje izdelka.

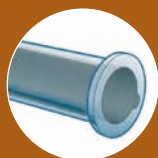


Za več informacij o izdelku glejte tehnični list izdelka ali se obrnite na Henklovega predstavnika.

# Zaščitni premazi in komponente

Kakšno velikost delcev potrebujete?

Rešitev



Fini delci

LOCTITE PC 7255

Keramično razpršilo



LOCTITE PC 7117

Keramična zaščita s čopičem



Delci srednje velikosti

LOCTITE PC 7226

Keramična zaščita pred večjimi obrabami



Grobi delci

LOCTITE PC 7218

Keramična zaščita z lopatico



LOCTITE PC 7219

Keramična zaščita z lopatico, odporna na močne udarce



Mešalno razmerje (volumen) / (teža) (A:B)

100:50

100:16

Priporočena debelina sloja (mm)

min. 0,5

min. 0,6

Temperaturna odpornost (°C)

-30 do +95

-30 do +95

Dovoljenja

WRAS

–

Komentar

- Splošna uporaba.
- Ultra gladko sredstvo.

- Splošna uporaba.
- Visok sijaj, nizko trenje.

4:1 / 100:25

min. 6

-30 do +120

–

- 2K epoksi s keramičnim polnilom za:
- Črpalke za odpadne vode
  - Korita
  - Rotorje črpalok
  - Vibracijske podajalnike
  - Drče/lijake

2:1 / 100:50

min. 6

-30 do +120

–

- Visoka odpornost na obrabo.
- Za aplikacije nad glavo.

2:1 / 100:50

min. 6

-30 do +120

–

- 2K epoksi na osnovi gume s keramičnim polnilom za:
- Črpalke za odpadne vode
  - Ciklone in kanale
  - Rotorje črpalok
  - Vibracijske podajalnike
  - Drče / lijake

Pri izbiri LOCTITE® Zaščitnih premazov ali komponent je potrebno upoštevati ključne faktorje, kot so: velikost delcev, temperaturna, kemijska odpornost in odpornost na korozijo. Za dodatne informacije se obrnite na najbližjega Henklovega predstavnika.

## Koristi

- Obnova obrabljenih površin in delov.
- Zaščita delov pred obrabo, erozijo, vplivi kemikalij in korozijo.
- Podaljšuje življenjsko dobo in poveča učinkovitost delov.
- Zmanjševanje stroškov zaradi manjšega obsega menjav in rezervnih delov na skladišču.



# Zaščitni premazi in komponente

## Uporaba izdelkov

### 1. Priprava površine

#### Čiščenje

- Površino dobro očistite in zbrusite, če je možno tudi speskatje. Na koncu jo očistite z izdelkom LOCTITE SF 7063. Po potrebi obrabljene dele popravite s kovinsko poljnjenimi komponentami.
- Po pripravi površine le-to začasno zaščitite pred korozijo - do 48 ur z izdelkom LOCTITE SF 7515.



#### Mešanje

- Če uporabljamo izdelek, ki ga ni potrebno mešati, celotni vsebini dodamo trdilo in smolo.
- Pri majhnih količinah zmešajte A in B komponenti in upoštevajte določeno mešalno razmerje glede na volumen ali težo (mešalno razmerje je zapisano na tehničnem listu izdelka ali na nalepki).
- Mešajte približno 2 minuti, da dosežete enotno barvo mešanice.



### 2. Uporaba

- Pripravljen izdelek razpršite ali ga nanesite s čopičem ali lopatico na površino.
- Upoštevajte delovni čas in čas sušenja izdelka (glejte tabelo na prejšnji strani).
- Pri izdelkih LOCTITE PC 7255 in LOCTITE PC 7117 nanesite najmanj 2 plasti, da nastane primerna debelina sloja.

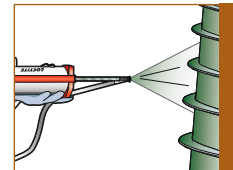


#### Nasvet:

- Z zmešanim izdelkom lahko zapolnimo praznine in popravimo praske na materialu. Po nanosu nastane močna vez med osnovnim materialom in komponento.
- Da bi dosegli gladko površino je potrebno nestrjen ostanek izdelka zgladiti z ogreto lopatico.
- Če nanašate več kot en sloj, uporabite izdelek v različnih barvah, saj se bo po določenem času zaradi obrabe pokazal naslednji sloj. S tem bomo dobili natančen indikator obrabe.

#### Posebna priporočila za uporabo izdelkov v spreju (LOCTITE PC 7255):

- Pri nanosu izdelka upoštevajte priporočeno debelino sloja. To je še posebej pomembno pri pršenju na navpične površine. Da bi dosegli dobre rezultate na robovih in v kotih, je potrebno le-te zgladiti na polmer 3 mm.
- Pri uporabi izdelka LOCTITE PC 7255 priporočamo, da izdelek pred nanosom segrejte. Segrevanje omogoča enostavnejše pršenje in nastanek gladke površine.



#### Dozirna oprema

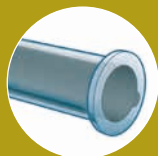
- Priporočena dozirna oprema za izdelek LOCTITE PC 7255: IDH 1175530 (Glejte poglavje **Dozirna oprema**).

# Obnova & zaščita infrastrukture

## Področje popravila?

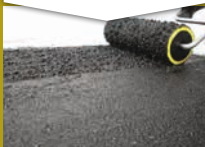
### Protizdrsni premaz

### Rešitev



#### LOCTITE PC 6315

Cona vozil



#### LOCTITE PC 6261

Cona pešcev rumena / siva



Mešalno razmerje (volumen) / (teža) (A:B)

3,75:1 / 8,5:25

ni podatka

Priporočena debelina sloja (mm)

–

–

Temperaturna odpornost (°C)

-29 do +60

-29 do +60

### Komentar

- Epoksi brez vsebnosti topila z blagim vonjem ter agresivnim površinskim profilom.
- Služi kot dolgotrajni premaz na zahtevnih področjih, kot so rudarstvo, pomorska industrija, energetika ali industrija nafte in plina.
- Uporablja se tudi kot premaz za vozila, kot so prikolice ali pick-up prtljažna vrata.

- Za predele, kjer je visoka stopnja pešcev in za semaforizirane predele.
- Idealen za rampe, pešpoti, garderobne prostore, stopnice in montažne prostore.
- Enokomponenten.
- Po strjevanju služi kot zaviralec gorenja.

### Popravilo betona

#### LOCTITE PC 7257

Popravilo betona



1:5 / 100:500

glej tehnični list

-26 do +1090

- Popravilo/obnova nakladalnih in transportnih naprav
- Nosilna podnožja in popravila temeljev
- Podesti na mostovih
- Betonske obrobe in zidovi
- Fugiranje temeljnih plošč in etaž
- Pritrjevanje vijakov in stopniških ograj

### Zaščita betonskih in kovinskih konstrukcij

#### LOCTITE PC 7266/7277

Premaz za kovinske in betonske konstrukcije, odporen na kemikalije



2,8:1 / 100:28

min. 0,2

-30 do +100

- 2K-epoksi zaščita s čopičem brez polnila, odporna na kemikalije za:
- cisterne, rezervoarje in cevi (7266)
  - tla (7277)
- LOCTITE PC 7266 je v obliki razpršila.

#### POLYPOXY

Premaz za betonske in jeklene konstrukcije, odporen na korozijo in kemikalije



1:1 glede na težo


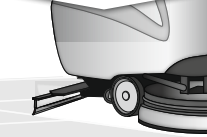
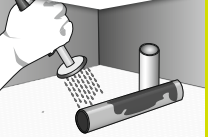
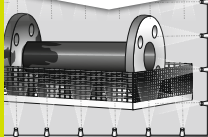
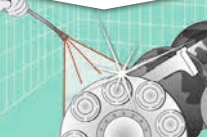

0,5

- Kombinacija epoksija in polisulfida
- UV-stabilen
- Fleksibilnost in sposobnost zapolnjevanja razpok
- Uporaben na vlažnem betonu
- Uporaben na rjavečih in s čopičem očiščenih površinah
- Izvrstna odpornost na kemikalije in slano vodo
- Dobra odpornost na udarce



# Čiščenje – Čistila za težko umazanijo

Kakšno čisto potrebujete?

	Čiščenje tal		Čiščenje delov		Čisto za barve
<b>Rešitev</b>	<b>BONDERITE C-MC 20100</b>	<b>BONDERITE C-MC 1030</b>	<b>BONDERITE C-MC 352</b>	<b>BONDERITE C-MC 3000</b>	<b>BONDERITE C-MC 21130</b>
	Čisto za tla z nizko stopnjo penjenja	Čiščenje s potapljanjem	Čisto v spreju	Visoko tlačno čisto	Čisto za barve
					
<b>Koncentracija (g/l)</b>	25 do 100	Pripravljena mešanica	20 do 60	20 do 200	80 do 100
<b>Temperaturna odpornost (°C)</b>	Sobna temperatura	Sobna temperatura	+50 do +75	+10 do +50	Sobna temperatura, do +40
<b>Komentar</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Čisto za tla, avtomatska &amp; ročna uporaba</li> <li>• Nevtralno čisto, rahlo parfimirano</li> <li>• Tvori zaščitni sloj proti umazaniji</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Za vse vrste tal.</li> <li>• Ne vsebuje topil.</li> <li>• Biološko razgradljivo.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Odstranjevanje umazanije, olja, masti.</li> <li>• Čiščenje s pršenjem.</li> <li>• Ne vsebuje topil.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Odstranjevanje umazanije, olja, masti.</li> <li>• Trenutna zaščita pred korozijo.</li> <li>• Ne vsebuje topil.</li> <li>• Biološko razgradljivo.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Čisto za opremo za barvanje</li> <li>• Za barve, lateks, gumi smolo in neposušena lepila</li> <li>• Brez vsebnosti kloriranih topil, topil na osnovi nafte ali topil, ki vsebujejo kisik</li> <li>• Nevnetljiv</li> </ul>

## Koristi

- Visoko kvalitetna, na vodni osnovi narejena alkalna, kislina in nevtralna čistila.
- Čiščenje delov v kovinski industriji, delavnicah, železniški industriji in proizvodnji plovil.
- Čiščenje kovin, plastike, betona, kamna, keramike, stekla, barvanih površin itd.

Pred uporabo čistila za odstranjevanje težke umazanije preberite tehnični list izdelka in navodilo za uporabo.

# Čiščenje površin in rok

Potrebuje čistilo za roke ali čistilo za sestavne dele?



Rešitev

Roke

**LOCTITE SF 7850**

Čistilo za roke



Naravni izvlečki

- Biološko razgradljivo.
- Uporaba z ali brez vode.

Deli

**LOCTITE SF 7063**

Čiščenje pred lepljenjem



Topilo

- Za čiščenje delov pred lepljenjem ali tesnjenjem.
- Ne pušča madežev.
- Za podobne zmogljivosti ter izboljšano varnost & zdravje izberite LOCTITE SF 7064

**LOCTITE SF 7200**

Odstranjevalec tesnil

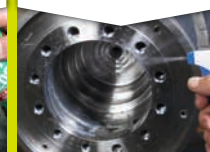


Topilo

- Odstranjevanje starih tesnil.
- Minimalno najedanje površine.

**LOCTITE SF 7840**

Splošno čistilo



Voda

- Biološko razgradljivo.
- Možnost redčenja z vodo.

Osnova

Komentar

## Koristi

- Za različne potrebe čiščenja v delavnicah.
- Čistilo, ki je hkrati primerno za pripravo površine pred lepljenjem.



# Čiščenje površin in rok

## Uporaba izdelka LOCTITE SF 7850

### Uporaba

- Izdelek nanesite na roke in ga vtirajte dokler se umazanija ali mastni madeži ne odstranijo.
- Roke sperite z vodo in obrišite s krpo.
- Po potrebi postopek ponovite.



## Uporaba izdelka LOCTITE SF 7063

### Uporaba

- Na površino razpršite čistilo LOCTITE SF 7063
- Vlažno površino obrišite s papirnato brisačo.
- Če je potrebno, postopek ponovite.
- Pustite, da topilo popolnoma izpari in da je površina popolnoma suha.



#### Opozorilo:

LOCTITE SF 7063 lahko povzroči nastanek razpok na občutljivih materialih.

## Uporaba izdelka LOCTITE SF 7200

### Uporaba

- Nekateri izdelki kot je LOCTITE SF 7200 lahko poškodujejo barvo na površini.
- Izdelek razpršite na prirobnico ali površino. Počakajte 10 – 15 min, da se tesnilo zmečka (pri silikonskih tesnilih 30 min).
- Tesnilo nežno odstranite s strgalom in obrišite s krpo.
- Po potrebi postopek ponovite.



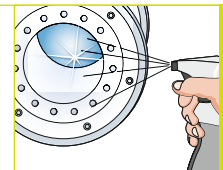
## Uporaba izdelka LOCTITE SF 7840

### Uporaba

- Izdelek LOCTITE SF 7840 razredčite z vodo.
- Namočite ali poškropite dele in jih izperite ali pobrišite s krpo.

#### Nasvet:

Učinkovitost izdelka se poveča, če izdelek redčite s toplo vodo.



# Maziva

## Katero vrsto masti potrebujete?

### Rešitev



#### Splošno mazivo v obliki razpršila

##### LOCTITE LB 8201

Splošni namen



##### LOCTITE LB 8021

Silikonsko olje



#### Specializirano mazivo

##### LOCTITE LB 8018

Odstranjevalec rje



##### LOCTITE LB 8011

Olje za verige, odporno na visoke temperature



##### LOCTITE LB 8191

Splošna uporaba



### Osnova

Mineralno olje

Silikonsko olje

Mineralno olje

Sintetično olje

MoS<sub>2</sub>

### Viskoznost

17,5 cSt (+50 °C)

350 mPa·s

< 100 mPa·s

11,5 cSt (+20 °C)

11 s (cup 4)

### Temperaturna odpornost (°C)

-20 do +120

-30 do +150

ni podatka

-20 do +250

-40 to +340

### Dovoljenja

–

H1 NSF

–

H2 NSF

–

### Komentar

- Večnamensko olje
- Rešuje zapečene dele
- Mazivo za kovine
- Primeren za čiščenje delov
- Odvaja vlago
- Preprečuje korozijo

- Silikonsko olje
- Za mazanje kovin in tudi nekovinskih površin
- Rešitev za zapečene dele

- Brezbarvno olje v obliki razpršila s takojšnjo penetracijo zrahlja zarjavele in zapečene vijake, žeblice, fitinge in ostale kovinske komponente
- Preprečuje rjavenje
- Pred mazanjem je priporočeno čiščenje

- Olje za verige, odporno na visoke temperature
- Odpornost na oksidacijo podaljšuje življenjsko dobo maziva
- Uporablja se za mazanje odprtih mehanizmov, tekočih trakov in verig na visokih temperaturah do 250 °C

- Hitro sušenje
- Zaščita površin pred korozijo
- Izboljšuje delovanje olj in masti

## Koristi

- Zaščita pred korozijo, trenjem in obrabo; odporno na visok pritisk.
- Zaščita pred pregrevanjem.

# Maziva

## Vrsta masti?



### Rešitev

#### Splošno

#### LOCTITE LB 8105

Večnamenska mast



Mineralno olje

#### Specializirana mast

#### LOCTITE LB 8104

Silikonska mast



Silikonsko olje z anorganskim trdilcem

#### LOCTITE LB 8102

Odpornost na visoke temperature



Mineralno olje, EP aditiv

#### LOCTITE LB 8101

Mazivo za verige



Mineralno olje, E.P.

#### Osnova

#### Viskoznost

#### Temperaturna odpornost (°C)

#### Dovoljenja

#### Komentar

- Mineralna mast
- Mazivo za premikajoče se dele
- Brez vonja.
- Nevtralen izgled.
- Idealen za ležaje, odmične gredi, ventile in tekoče trakove

- Silikonska mast
- Mast za ventile in zapirala
- Širok temperaturni razpon do +200 °C
- Mazanje večine plastik in elastomernih komponent
- NLGI Class 2/3

- Masti za visoke temperature
- Za delovanje pod vlažnimi pogoji
- Idealen za valjčne/drsne ležaje, odprte mehanizme in drsna vodila

- Lepilna mast za odprte mehanske sisteme
- Varuje pred vstopanjem vode
- Odlična odpornost na obrabo in visok pritisk
- Za mazanje verig, odprtih menjalnikov in obrabljjenih vijakov
- NLGI Class 2

## Koristi

- Zaščita pred korozijo, trenjem in obrabo; odporna na visok pritisk.
- Zaščita pred pregrevanjem.

## Uporaba izdelkov

### 1. Priprava površine

#### Čiščenje

- Za čiščenje in razmaščevanje površine uporabite LOCTITE SF 7063.
- Površina mora biti čista, brez oksidov in ostankov maziv.



### 2. Uporaba

Pred uporabo dobro pretresite.

#### A LOCTITE LB 8105, LB 8102

- Preverite združljivost izdelka z ostanki drugih maziv.
- Izdelek nanesite na čisto površino s čopičem, lopatico ali pištolo za masti.

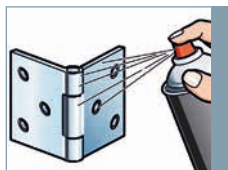
#### Nasvet:

Izdelek lahko nanašate tudi z avtomatskim dozirnim sistemom.



#### B LOCTITE LB 8021, LB 8201

- Za nanos lahko izbirate med pršenjem in curkom.
- Izdelek napršite na del, da dobite enakomeren film.



#### C LOCTITE LB 8191

- Izdelek razpršite na čiste dele z razdalje cca. 20 cm.
- Dele je potrebno sušiti 15 do 30 minut pri sobni temperaturi.



# Anti-Seize

Katero vrsto izdelkov Anti-Seize potrebujete?



Rešitev

Splošna uporaba

Visoka zmogljivost

**LOCTITE LB  
8150/8151**

Aluminij



**LOCTITE LB  
8007/8008/8065**

Baker



**LOCTITE LB  
8009**

Močan



**LOCTITE LB  
8023**

Pomorstvo



Barva

Siva

Baker

Črna

Črna

Trdno mazalno sredstvo

Aluminij, grafit,  
dodatki za visok tlak

Baker, grafit

Grafit, kalcijev fluorid

Grafit, kalcij, borov nitrat,  
inhibitorji rje

Razpon delovne temperature (°C)

-30 do +900

-30 do +980

-30 do +1.315

-30 do +1.315

Dovoljenja

–

–

–

ABS

Komentar

- Montažna pasta iz aluminija za splošno uporabo

- Bakrena montažna pasta za splošne namene

- Brez vsebnosti kovin
- Odlične mazalne sposobnosti
- Izvrstna zaščita za nerjavče jeklo in titan

- Zaščita pred sladko in slano vodo
- Izjemna odpornost na izpiranje
- Brez vsebnosti kovin
- Odlične mazalne sposobnosti

## Tehnološke prednosti

- Zaščita delov pred korozijo, jedkanjem, sprijemanjem in razjedanjem
- Odpornost na visoke temperature, korozivna okolja in visoke obremenitve
- Preprečuje pregrevanje



# Anti-Seize

## Način nanosa

### 1. Priprava

#### Čiščenje

- Za razmaščevanje in čiščenje površin je priporočena uporaba izdelka LOCTITE SF 7063
- Površine morajo biti očiščene škaje, oksidov in ostankov maziva

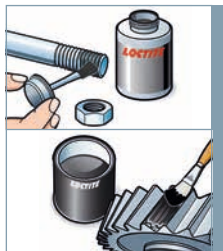


### 2. Nanos

Pred uporabo dobro pretresite.

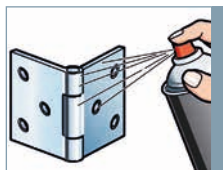
#### A Pločevinka / pokrov s čopičem

- S čopičem nanesite enakomeren tanek sloj čez celotno površino
- Ne redčite
- Montaža v skladu z navodili proizvajalca



#### B Sprej

- Dosledno razpršite po delih, da nastane enakomeren film
- Ne redčite
- Montaža v skladu z navodili proizvajalca



Za podrobnejše informacije glejte tehnični list ali se obrnite na Henklovo tehnično službo.



# Priprava površin in zaščita pred korozijo

Kakšen izdelek potrebujete?



Rešitev

Nevtralizacija korodiranih delov

**LOCTITE SF 7500**

Nevtralizacija korodiranih delov



Mat črna

- Pretvori obstoječo korozijo v stabilno bazo.
- Posušen izdelek deluje kot temeljni premaz, ki ga lahko barvamo.

Zaščita pred korozijo

**LOCTITE SF 7800**

Cinkovo razpršilo



Siva

- Zagotavlja odlično katodno zaščito na barvnih kovinah.
- Obnovi zaščito na galvaniziranih delih.

Zaščita varilne opreme

**LOCTITE SF 7900**

Keramična zaščita



Bela

- Preprečuje oprijem ostankov varjenja.
- Dolgotrajna zaščita varilne opreme.
- Ne vsebuje silikona.

Zaznavanje premikanja delov

**LOCTITE SF 7414**

Detektor premikanja



Modra

- Vizualno zaznavanje premikanja delov.
- Za zunanje aplikacije.

Barva

Temperaturna odpornost (°C)

Komentar

## Koristi

- Rešitve za pripravo in obdelavo vseh vrst površin.



# Priprava površin in zaščita pred korozijo

## Uporaba izdelka LOCTITE SF 7500

### 1. Priprava površine

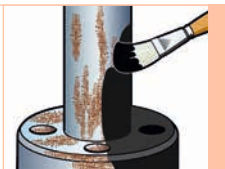
Z žičnato krtačo odstranite rjo iz površine. Za odstranjevanje olja, masti in umazanije uporabite izdelek LOCTITE SF 7063. Pred uporabo dobro pretresite.

### 2. Uporaba

Izdelek nanesite s čopičem ali gobico v dveh slojih (čas med nanosoma: 60 do 120 minut). Neenakomerna barva pomeni potrebo po nanosu dodatnega sloja. Pred barvanjem je potrebno nanoseni sloj sušiti minimalno 24 ur.

#### Nasvet:

Izdelka ne nanašajte na mokro površino ali na površino, ki je izpostavljena direktnemu soncu.



## Uporaba izdelka LOCTITE SF 7800

### 1. Priprava površine

Korozijo, ostanke stare barve itd. odstranite iz površine. Če je le možno, površino speškajte. Za odstranjevanje ostankov olja, masti in prahu uporabite LOCTITE SF 7063. Pred uporabo dobro pretresite.

### 2. Uporaba

- Izdelek razpršite na površino iz razdalje 20 do 30 cm.
- Izdelek se posuši v 30 do 60 minutah. Po 24 urah se izdelek popolnoma posuši.



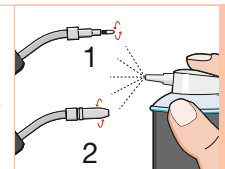
## Uporaba izdelka LOCTITE SF 7900 Ceramic Shield

### 1. Priprava površine

Kontaktno šobo in ohišje očistite ostankov varjenja. Za boljši rezultat uporabite novo kontaktno šobo in ohišje. Pred uporabo dobro pretresite.

### 2. Uporaba

- Namestite kontaktno šobo na varilno pištolo in nanesite izdelek z razdalje 10 – 15 cm. Pritrdite ohišje na varilno pištolo in nanesite izdelek na zunanje in notranje dele pištole. Po nanosu počakajte nekaj sekund, da se izdelek posuši.
- Po uporabi pločevinko obrnite navpično navzdol in pršite nekaj sekund. S tem preprečite zamašitev nastavka.



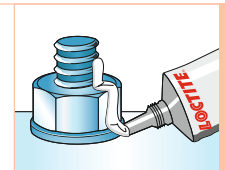
## Uporaba izdelka LOCTITE SF 7414

### 1. Priprava površine

Za razmaščevanje in čiščenje površine, uporabite LOCTITE SF 7063.

### 2. Uporaba

Iz tube iztisnite izdelek v ozki liniji nanosa po celotnem delu. Suši se naj 60 sekund.



Za več informacij o izdelku glejte tehnični list izdelka ali se obrnite na Henklovega predstavnika.

# Izdelki za nujna popravila

Kakšna je vaša aplikacija?

Rešitev



	Menjava O-Ringa	Ločevanje sprijetih korodiranih delov	Detektor puščanja	Tesnjenje puščanja na ceveh		Lepilni trak	
	<b>LOCTITE O-RING KIT</b>	<b>LOCTITE LB 8040</b>	<b>LOCTITE SF 7100</b>	<b>LOCTITE EA 3463</b>	<b>LOCTITE PC 5070</b>	<b>LOCTITE SI 5075</b>	<b>TEROSON VR 5080</b>
	O-Ring set	Zamrzne & sprosti	Detektor puščanja	Metal Magic Steel™ Stik	Set za popravilo cevi	Izolacijsko tesnilni trak	Lepilni trak visoke trdnosti
Temperaturna odpornost (°C)	-	-	+10 do +50	-30 do +120	-	-54 do +260	do +70
Komentar	<ul style="list-style-type: none"> <li>Set vsebuje gumijasta tesnila in orodje za oblikovanje in rezanje tesnil (lepilo LOCTITE® 406 ni priloženo setu).</li> <li>Nadomestilo za tesnila različnih velikosti in oblik.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Hitro zamrzovanje delov (-40 °C).</li> <li>Ločevanje sprijetih korodiranih delov.</li> <li>Penetracija direktno v razpoke korodiranih delov s pomočjo kapilarnega učinka.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Na mestu puščanja nastanejo mehurčki.</li> <li>Primerno za vse pline in mešanice plinov razen za kisik.</li> <li>Ne strupeno / ne vnetljivo.</li> <li>Primerno za železne, bakrene in plastične cevi.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Gnetljiv stik z jekleno polnitvijo.</li> <li>Primeren za hitro tesnjenje rezervoarjev in cevi.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Enostaven za uporabo; Set začasno popravilo cevi.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Izolacijsko tesnilni trak.</li> <li>Odporen na ekstremne pogoje.</li> <li>Raztezanje na trikratno dolžino.</li> <li>Na voljo v rdeči in črni barvi.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Trak ojačan s tkanino.</li> <li>Enostavno trganje - s pomočjo rok.</li> <li>Primerno za popravila, ojačitve, tesnjenje in zaščito.</li> </ul>

# Izdelki za nujna popravila

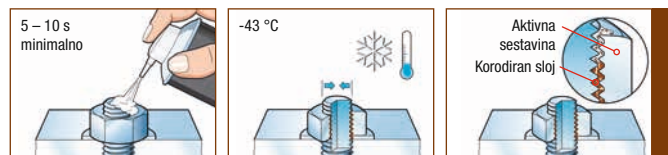
## Uporaba izdelka LOCTITE LB 8040

### 1. Priprava površine

Odstranite umazanijo in korozijo. Pred uporabo izdelek dobro pretresite.

### 2. Uporaba

- Izdelek razpršite na dele (5 do 10 sekund) z razdalje 10 – 15 cm.
- Po 1-2 minutah dele razstavite. Po potrebi postopek ponovite.



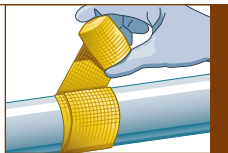
## Uporaba izdelka LOCTITE PC 5070

### 1. Priprava površine

- Sprostite tlak v cevnem sistemu.
- Temeljito očistite in zbrusite površino. Očistite jo z izdelkom LOCTITE SF 7063

### 2. Uporaba

- Zmešajte zahtevano količino izdelka LOCTITE EA 3463 (Glejte poglavje **Kovinsko polnjene komponente**). Z njim zapolnite praznine, luknje in praske.
- Aktivirajte trak z namakanjem v vodi pri sobni temperaturi 20 sekund. Trdno ga ovijte na mesto popravila. Navijte najmanj 4 plasti.



## Uporaba izdelka LOCTITE O-Ring KIT

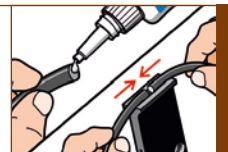
### 1. Priprava površine

- Reziro očistite z LOCTITE SF 7063
- Odrežite potrebno dolžino tesnilne vrvice. Uporabite nastavek za rezanje. Tesnilo odrežite na obeh straneh na želeno dolžino, da bi dobili čisto površino za lepljenje.



### 2. Uporaba

- Majhno kapljico izdelka LOCTITE 406 nanesite na konec tesnila.
- S pomočjo V nastavka takoj spojite konca tesnila. Spojeno tesnilo pridržite vsaj 30 sekund. Po pretečenem času je tesnilo pripravljeno za uporabo.



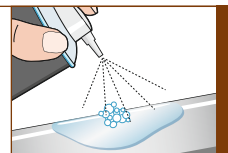
## Uporaba izdelka LOCTITE SF 7100

### 1. Priprava površine

Pred uporabo dobro pretresite.

### 2. Uporaba






- Izdelek razpršite na površino, kjer obstaja možnost puščanja z razdalje 15 do 20 cm.
- Mesto puščanja bo dobro vidno - izdelek se bo začel peniti.



Za več informacij o izdelku glejte tehnični list izdelka ali se obrnite na Henklovega predstavnika.

# Dozirna oprema

## Ročne dozirne pištrole

IDH številka	Uporabno za izdelek	Pakiranje
 IDH 142240	<ul style="list-style-type: none"> <li>• LOCTITE 518, 510, 577, 660, SI 5331, SI 5366, SI 5980, SI 5990, SI 5616</li> <li>• TEROSON MS 930, MS 9320 SF, PU 6700</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 300 ml</li> <li>• 310 ml</li> <li>• 250 ml (1:1)</li> <li>• 265 ml (2:1)</li> </ul>
 IDH 150035	<ul style="list-style-type: none"> <li>• TEROSON MS 9399</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 50 ml (1:1)</li> </ul>
 IDH 267452	<ul style="list-style-type: none"> <li>• LOCTITE EA 9466</li> <li>• TEROSON PU 6700</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 50 ml (1:1, 2:1)</li> </ul>
 IDH 363544	<ul style="list-style-type: none"> <li>• LOCTITE 518, 510, SI 5980, SI 5990</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 50 ml</li> </ul>
 IDH 1034026	<ul style="list-style-type: none"> <li>• LOCTITE AA 3038</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 50 ml (10:1)</li> </ul>

## Peristaltični dozirniki

IDH številka	Uporabno za izdelek	Pakiranje
 IDH 608966	<ul style="list-style-type: none"> <li>• LOCTITE 222, 243, 290, 270, 542, 603, 638</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 50 ml</li> </ul>
 IDH 88631	<ul style="list-style-type: none"> <li>• LOCTITE 222, 243, 290, 270, 542, 603, 638</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 250 ml</li> </ul>
 IDH 2564842	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Za vsa 50 in 250 ml LOCTITE pakiranja, npr. LOCTITE 243, 270, 290, ...</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 50 ml</li> <li>• 250 ml</li> </ul>

## Pnevmatska pištola

IDH številka	Uporabno za izdelek	Pakiranje
 IDH 1175530	<ul style="list-style-type: none"> <li>• LOCTITE PC 7255</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 900 ml</li> </ul>

# Dozirna oprema - Dodatki



## Mešalne konice

IDH številka	Uporabno za izdelek	Pakiranje
 IDH 780805	<ul style="list-style-type: none"> <li>• TEROSON PU 6700</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 250 ml (1:1)</li> </ul>
 IDH 1453183	<ul style="list-style-type: none"> <li>• LOCTITE 3090</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 10 ml (10:1)</li> </ul>
 IDH 1487439	<ul style="list-style-type: none"> <li>• LOCTITE EA 9466</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 400 ml (2:1)</li> </ul>
 IDH 1487440	<ul style="list-style-type: none"> <li>• LOCTITE EA 9466</li> <li>• TEROSON PU 6700, MS 9399</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 50 ml (1:1; 2:1)</li> </ul>

## Dozirni nastavki

IDH številka	Uporabno za izdelek	Pakiranje
 IDH 581582	<ul style="list-style-type: none"> <li>• TEROSON MS 930</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 310 ml</li> </ul>
 IDH 1118785	<ul style="list-style-type: none"> <li>• LOCTITE SI 5331, SI 5366, SI 5980, SI 5990</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 310 ml</li> </ul>

## Dozirne igle

IDH številka	Uporabno za izdelek	Pakiranje
 IDH 88661	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Primeren za vsa tekoča trenutna lepila</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 18 (= zelena) ID 0,84 mm</li> </ul>
 IDH 88662	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Primeren za vsa tekoča trenutna lepila</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 20 (= roza) ID 0,61 mm</li> </ul>

# Strokovna izobraževanja



Visoko kvalitetni izdelki dosežejo optimalno učinkovitost le, če jih pravilno uporabljamo. Zato za vas pripravimo praktična izobraževanja in usposabljanje o uporabi izdelkov za vzdrževanje.

Naši izkušeni strokovnjaki vam bodo svetovali o izbiri izdelkov in njihovi uporabi.

Vsebina izobraževanja temelji na razvrstitvi izdelkov, kot jo najdemo v tem izbirnem katalogu. Izobraževanje lahko prilagodimo tudi vašim potrebam.

## Potek izobraževanja

- Raziskava potreb podjetja
- Praktično izobraževanje
- Izvajanje na delovnem mestu
- Izobraževanje o izdelkih / strokovna literatura
- Pregled najpogostejših napak in način preprečevanja le-teh
- Spremljanje dela

## Koristi

Na izobraževanju se boste seznanili z glavnimi prednostmi uporabe naših izdelkov:



### Povišana zanesljivost

zmanjšanje števila zaustavitev proizvodnje in strojev zaradi rednega vzdrževanja



### Izboljšana varnost

višja stopnja varnosti pri delu zaradi povečane zanesljivosti strojev in uporabe zdravju prijaznih izdelkov



### Prihranek časa

z uporabo inovativnih tehnologij, ki zmanjšajo število zaustavitev proizvodnje in podaljšajo časovne intervale vzdrževanja



### Znižanje stroškov

s popraviom obrabljenih in poškodovanih delov - nakup novih delov ni potreben

**Za več informacij o strokovnem izobraževanju se posvetujte s predstavnikom podjetja Henkel.**

# Specifične rešitve vzdrževanja

## Vzdrževanje industrijske opreme in strojev

Večletne izkušnje na področju vzdrževanja industrijske opreme in naprav v različnih industrijskih panogah so nam omogočile razvoj znanja o vzdrževanju in popravilih industrijske opreme in naprav.

## Industrijski program

Naša linija izdelkov za vzdrževanje in popravilo industrijske opreme poleg izdelkov vključuje tudi številne primere uporabe le-teh, reference in študije primerov. Poglejte, kako smo specifičen problem rešili v podobnih situacijah.



Elektrarne



Rudarstvo



Rafinerije



Ladjedelnštvo



Železnice



Jeklarne

## Industrijske komponente

Naša linija izdelkov za naprave je namenjena popravilu in vzdrževanju različnih industrijskih komponent. Vključuje tudi primere uporabe izdelkov in nasvete o izbiri pravega izdelka. Naši visoko kvalitetni izdelki omogočajo vrhunske rešitve za vse vrste komponent.



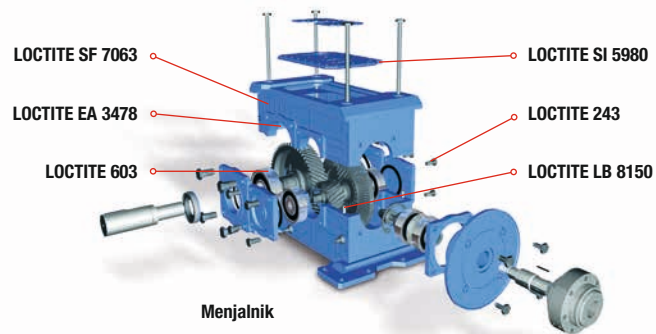
Črpalke



Gredi



Centrifuge



Za več informacij o programih obiščite spletno stran [www.loctite.si/vzdrzevanje](http://www.loctite.si/vzdrzevanje) ali se obrnite na Henklovega predstavnika.



# **LOCTITE®**

**Henkel Slovenija d. o. o.**

Industrijska ulica 23

SI - 2506 Maribor

Tel.: 00386 (2) 22 22 288

Fax: 00386 (2) 22 22 275

**[www.loctite.si/vzdrzevanje](http://www.loctite.si/vzdrzevanje)**

**[www.loctite-maintenance.si](http://www.loctite-maintenance.si)**

Podatki navedeni tukaj naj bodo le v napotek. Prosimo, da se za nadaljnje tehnične nasvete obrnete na Henklovega predstavnika.

® designates a trademark of Henkel and/or its affiliates in the US, Germany, and elsewhere

© Henkel AG & Co. KGaA, 2020